

## FRAGOL GEAR WCE 150 FG

### Lebensmitteltaugliches H1 Getriebeöl

**FRAGOL GEAR WCE 150 FG** ist ein ISO VG 150 Getriebeöl auf der Basis hoch raffinierter Weißöle mit neuester Additivtechnologie, das herausragende Hochdruck- und Lasttrageeigenschaften hat, die in Getriebesystemen in der Nahrungs- und Futtermittel-, sowie in der pharmazeutischen Industrie erforderlich sind.

**FRAGOL GEAR WCE 150 FG** erfüllt die Anforderungen der FDA 21 CFR 178.3570 und ist für den zufälligen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln H1-registriert. Alle FRAGOL H1 Produkte werden gemäß ISO 21469:2006 produziert, welche die HACCP und GMP Programme der Nahrungsmittelhersteller unterstützt. Sie enthalten weder tierische, noch genmanipulierte Bestandteile und sind Kosher und Halal zertifiziert.

#### ANWENDUNG

**FRAGOL GEAR WCE 150 FG** wird verwendet in verarbeitenden Maschinen wie z.B.:

- Getrieben (nicht in hochbelasteten Schneckengetrieben)
- Ketten im moderaten Temperaturbereich
- Disolvern und Mixern
- Extrudern
- Papierknetmaschinen und Pressen
- Anderen Anwendungen, z.B. hochbelasteten Lagern, Wellenkupplungen etc.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technischen Berater.

#### QUALIFIKATIONEN

**FRAGOL GEAR WCE 150 FG** erfüllt oder übertrifft die Anforderungen der folgenden Normen

ISO 12925-1 CKB

ISO-L-CKB (nach ISO/DIS 6743-6)

#### VORTEILE

**FRAGOL GEAR WCE 150 FG** hat viele Vorzüge gegenüber anderen Mineralölen und zeichnet sich insbesondere aus durch:

- Hervorragenden Verschleißschutz
- Hohen Korrosionsschutz
- Hohe Demulgierfähigkeit
- Gute Scherstabilität
- Gutes Luftabscheideverhalten
- Keine Bildung von ölbedingten Rückständen

#### VERTRÄGLICHKEIT

**FRAGOL GEAR WCE 150 FG** ist mit allen gängigen Materialien für Schläuche, Dichtungen und Anstriche verträglich. Bei der Umstellung von Mineralöl- oder PAO-basierten Schmierstoffen sind daher keine besonderen Maßnahmen erforderlich. Spülung wird empfohlen, um verbleibende Ablagerungen zu entfernen.

#### TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

| FRAGOL GEAR WCE 150 FG         | Wert                    | Maßeinheit         | Methode      |
|--------------------------------|-------------------------|--------------------|--------------|
| Aussehen                       | Klare gelbe Flüssigkeit | -                  | Visuell      |
| Viskosität bei 40 °C           | 142,2                   | mm <sup>2</sup> /s | ASTM D-445   |
| Viskosität bei 100 °C          | 15,47                   | mm <sup>2</sup> /s | ASTM D-445   |
| VI                             | 112                     | -                  | ASTM D-2270  |
| Dichte bei 15,6 °C             | 0,868                   | kg/l               | ASTM D-1298  |
| Säurezahl                      | 0,76                    | mg KOH/g           | ASTM D-664   |
| Flammpunkt (COC)               | 240                     | °C                 | ASTM D-92    |
| Pour point                     | -21                     | °C                 | ASTM D-5950  |
| Kupferkorrosion                | 1a                      | -                  | ASTM D-130   |
| Stahlkorrosion                 | bestanden               | -                  | ASTM D-665 B |
| Demulgierfähigkeit bei 82 °C   | 7                       | min.               | ASTM D-1401  |
| VKA bei 40kg/1h/75°C/1200U/min | 0,34                    | mm                 | ASTM D-4172  |
| VKA Schweißlast                | 160                     | kg                 | ASTM D-2783  |

2022-02



Alle Angaben werden nach bestem Wissen und Gewissen, aber ohne Gewähr gemacht. Technische Daten sind ca.-Werte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen. Wir übernehmen keine Garantie für die Verwendbarkeit in bestimmten Einsatzgebieten.